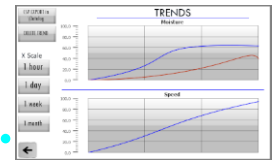




# ROCMATIC-HMI

controllo asciugatura delle rocche con fermata automatica



## Descrizione:

Misuratore per il monitoraggio dell'umidità residua nelle rocche in fase di asciugatura, per fibre naturali e sintetiche, con fermata automatica dell'asciugatoio ad aria.

(I dati riportati di seguito si riferiscono all'applicazione ad un punto di misura, a richiesta possibilità di gestione fino a 4 punti).

## Campi di applicazione:

Essicatori ad aria per rocche, Asciugatoi in genere per filato.

## Funzionalità:

- Misura del tasso di umidità residua nelle rocche con selezione della fibra lavorata/asciugata (nr. 15 fibre pure + nr. 42 fibre miste)
- Range di misura umidità esteso (es. cotone 0,8% ÷ 23,3% ; lana 4,5% ÷ 46,6%)
- Stop macchina al raggiungimento dell'asciugatura desiderata
- Selezione della fibra lavorata/asciugata (per modello con più ingressi di misura dell'umidità residua, le fibre possono essere fra loro diverse in base al numero di essicatori \_ max nr. 4 ingressi)
- Registrazione parametri di lavoro impostati e rilevati (visualizzazione tramite grafici di umidità residua)
- Scarico dati tramite porta USB o connessione FTP
- Visualizzazione in remoto tramite pagine web da PC, Smartphone o Tablet, all'interno della rete locale
- Teleassistenza (accesso alla rete locale tramite VPN)

## Vantaggi:

- Costante controllo della qualità della produzione (Azzeramento della % di riprocesso)
- Ottimizzazione della produzione
- Registrazione delle lavorazioni
- Facile utilizzo (tutti gli operatori lavorano allo stesso modo)
- Montaggio semplice
- Risparmio energetico
- Eventuale gestione automatica della lavorazione (stop essiccatore al raggiungimento dell'umidità residua desiderata)
- Manutenzione ordinaria minima





## Dati tecnici

### Caratteristiche:

Visualizzatore touch screen 7" a colori in contenitore metallico, per visualizzazione umidità residua misurata con indicatore a barre colorate per stato umidità (giallo/rosso/verde). Elettronica dedicata remota in contenitore metallico.

(Possibilità di gestione fino a nr. 4 essiccatori con un'unica elettronica \_ max totale nr. 16 sonde ad aghi).

### Ingombri apparecchiatura:

- Contenitore metallico per visualizzatore touch screen - HMI (mm. L 300 x H 300 x P 120), peso Kg. 6 (circa)\*
- Contenitore metallico per elettronica remota (mm. L 500 x H 500 x P 200), peso Kg. 18 (circa)\*  
(Distanza massima tra i due contenitori m. 10)

\*Dimensioni e pesi possono variare in base alla configurazione scelta

### Periferiche:

- **Ingressi**
  - nr. 1/4 sensori ad aghi cadauno essiccatore
  - Sensori ad aghi speciali per alte temperature
  - Semaforo 3 luci di indicazione stato asciugatura (verde=umido, giallo=asciutto, rosso=secco)
- **Uscite**
  - nr. 1 analogica 0 ÷ 4/20 mA (valore di umidità residua misurata)
  - nr. 1 a relè (stop essiccatore)
  - nr. 1 per gestione segnalatore luminoso aggiuntivo a tre luci (giallo/rosso/verde)
  - nr. 1 porta Ethernet
  - nr. 1 porta USB

### Alimentazione:

Tensione di alimentazione apparecchiatura 230V 50/60Hz, consumo: 100mA - 230V

**(a richiesta 120V 60Hz)**

