



HYGROMATIC-HMI

Medição da umidade residual no material, com ajuste automático



Descrição:

Dispositivo em linha para monitorar a monitoração da umidade residual em tecidos, fios, papel etc. para fibras naturais e artificiais, com ajuste automático.

Os dados abaixo se referem a medições realizadas em um único ponto; no entanto, até quatro pontos podem ser usados (sob demanda).

Aplicações:

Ramas, engomadoras, sanforizadeiras, compactadeiras, linhas de produção de denim, secadores de cilindros, secadores em geral

Funcionalidades:

- Medição do teor de umidade residual no material, seleção de fibra utilizada (15 fibras puras + 42 fibras mistas), ampla faixa da medição da umidade (por exemplo Algodão 0,8% - 23,3%)
- Ajuste automático da velocidade ou temperatura da máquina de acordo com os valores desejados e medidos de umidade residual através das seguintes saídas:
 - Ajuste de velocidade: > 2 contatos sem potencial (relé +/-) ou (opcional) > 1 saída analógica (0 - 10V)
 - Ajuste de temperatura (*): > 1 saída analógica (0 - 4/20mA) (* válvula moduladora não incluída)
- Todos os parâmetros definidos e os valores relevantes são registrados; umidade residual e velocidade podem ser mapeadas
- Os dados podem ser baixados por uma porta USB ou por uma conexão FTP
- Os dados são exibidos como páginas da web que podem ser acessadas na LAN usando computadores, smartphones ou tablet
- Assistência remota (acesso à rede interna da empresa através de uma VPN)

Benefícios:

- A qualidade da produção é constantemente monitorada (nenhum reprocessamento necessário)
- Otimização da produção
- O sistema armazenará a sequência de tratamentos e seus parâmetros
- Fácil de usar (Todos os operadores trabalham da mesma maneira)
- Fácil de montar
- Economia de energia
- Torna possível o gerenciamento automatizado de processamento
- Requer apenas manutenção de rotina mínima





Especificações Técnicas

Visão geral do produto:

Monitor colorido de tela sensível ao toque de 7" em uma caixa metálica, mostrando medições de umidade residual por meio de barras coloridas (verde/amarelo/vermelho); a máquina para quando o nível de umidade desejado é atingido. Unidade remota em um segundo gabinete metálico.

Dimensão:

- Tamanho do gabinete de tela de toque – HMI (L 300 x H 300 x P 120 mm), peso 6 kg (c.)*
 - Tamanho do gabinete metálico da unidade remota: L 500 x H 500 x P 200 mm, peso 18 kg c.* (distância máxima entre as unidades: 10 m)
- *tamanho e peso podem variar dependendo da configuração escolhida

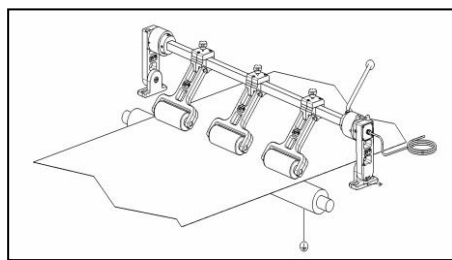
Periféricos:

- **Entradas**
 - 1 para a detecção de umidade residual para sensores de rolo (consulte “sensores padrão”)
(sensores diferentes podem ser instalados para atender a requisitos específicos de aplicativos)
 - 1 unidades de sensor de rolo padrão
- **Saídas**
 - 1 saída analógica 0 ÷ 4/20 mA (medição de umidade residual)
 - 1 saída analógica, 0 – 4/20 mA o 0 - 10V (termorregulação o ajuste de velocidade)
 - 2 saídas a relé (ajuste de velocidade)
 - 1 para um instrumento adicional com três luzes de aviso (verde/amarelo/vermelho)
 - 1 porta Ethernet
 - 1 porta USB

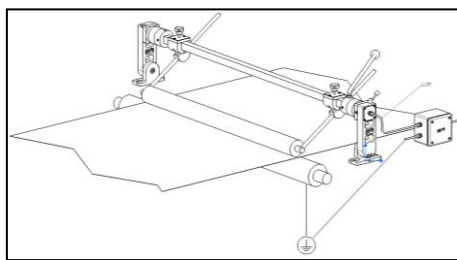
Alimentação:

Tensão de alimentação 230V 50/60Hz, consumo de energia: 100mA 230V (120V 60Hz a pedido)

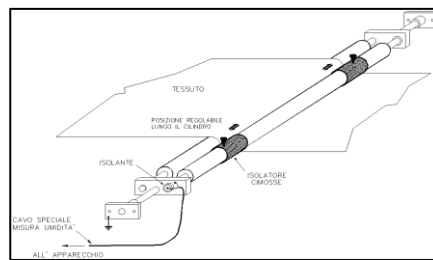
Unidades de sensor de rolo padrão (o tipo e o tamanho dependerão da máquina ou do material):



(Código: 3R1) Unidades de sensor de Rolo para fiados ou tecidos criados em um tear de lançadeira, completo com acessórios de levantamento e montagem.



(Código: SR) Unidades de sensor de Rolo Único, de altura única, para tecidos pesados e tecidos atalhados, completo com acessórios de levantamento e montagem.



(Código: DR) Unidade de sensor de Rolo Duplo, de altura única, para tecidos de malha ou específico para a saída de secadores da esteira (sem tensão) ou ramas, completo com acessórios de montagem.

