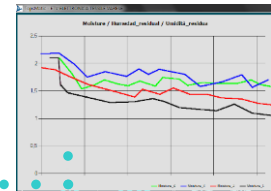




TOPSMATIC-OT

Gerät zur Messung der Restfeuchtigkeit in Spinnfasern oder Kammzüge, mit automatischer Anpassung



Beschreibung:

Inline-Gerät zur Messung der Restfeuchtigkeit in natürlichen oder künstlichen Kammzügen oder Spinnfasern, mit automatischer Anpassung. Vermessungen können an 1 bis 4 unabhängigen Punkten durchgeführt werden.

Anwendungen:

Kalender, Verarbeitung u. Appretur von Kammzügen, Waschung der Schurwolle, Zylindertrockner und Trockner im Allgemeinen.

Funktionen:

- Messung des Restfeuchtigkeitsgehalts im Material, Auswahl der verwendeten Fasern (15 reine Fasern + 42 gemischte Fasern), erweiterter Feuchtigkeitsmessbereich (z.B. Baumwolle 0,8% - 23,3%; Wolle 4,5% - 46,5%)
- Automatische Geschwindigkeits- oder Temperatureinstellung des Zylindertrockners in Abhängigkeit von den angeforderten und gemessenen Werten der Restfeuchtigkeit über die folgenden Ausgänge:
 - Steuerung der Maschinendrehzahl:
 - > 2 potenzialfreie Kontakte (Relais +/-) oder optional
 - > 1 Analogausgang (0 - 10V)
 - Einstellung der Temperatur (*):
 - > 1 Analogausgang (0 - 4/20mA) (* Modulationsventil nicht enthalten)
- Alle eingestellten Parameter und die relevanten Werte werden aufgezeichnet; Restfeuchtigkeit und Geschwindigkeit können grafisch dargestellt werden
- Die Daten können über einen USB-Anschluss oder über eine Ethernet-Verbindung heruntergeladen werden
- Fernunterstützung (LAN-Zugang über eine VPN-Verbindung).

Vorteile:

- Die Produktionsqualität wird ständig überwacht (Keine Wiederaufbereitung erforderlich)
- Produktionsoptimierung
- Das System speichert die Reihenfolge der Behandlungen und ihre Parameter
- Einfach zu bedienen (Alle Maschinenbediener arbeiten in gleicher Weise)
- Einfach zusammenzubauen
- Energieeinsparung
- Ermöglicht ein automatisiertes Verarbeitungsmanagement
- Erfordert nur minimale routinemäßige Wartung





Technische Daten

Technische Beschreibung:

Eingebetteter PC nach Industriestandard, plattenlos, ohne Lüfter, mit eingebettetem Betriebssystem und SSD, einem 10,4-Zoll-LCD-Touchscreen-Farbdisplay (12 oder 15 Zoll als Option erhältlich), der mithilfe von Farbbalken (grün / gelb / rot) die Messungen der Restfeuchtigkeit anzeigt und einem frontalen USB-Anschluss. Automatische Anpassung anhand der gemessenen Luftfeuchtigkeitswerte. Remote-Einheit in einem zweiten Metallgehäuse.

Größe:

- Metallgehäuse für Rechner mit einem 10,4-Zoll Touchscreen (L 400 x H 400 x P 150 mm), Gewicht 12 kg (ca.)*
 - Metallgehäuse der Remote-Einheit: L 600 x H 600 x P 250 mm, Gewicht ca. 30 kg *
(maximaler Abstand zwischen den Gehäusen: 10 m)
- * Größe und Gewicht können je nach gewählter Konfiguration variieren

Peripheriegeräte:

- **Eingänge:**
 - 1 bis 4 für die von dem Foliensensor/den Foliensensoren gemessene Restfeuchtigkeit
 - 1 für den Längen- und Geschwindigkeitssensor
- **Ausgänge:**
 - 1 Analogausgang 0 - 4/20 mA (Messung des Restfeuchtigkeitsgehalts)
 - 1 Analogausgang, 0 – 4/20 mA oder 0 - 10V (Thermoregulierung o. Geschwindigkeitsanpassung)
 - 2 Relais-Ausgänge (Geschwindigkeitsanpassung)
 - 1 für ein zusätzliches Modul mit drei Warnleuchten (grün / gelb / rot), die die Restfeuchtigkeit anzeigen
 - 2 Ethernet-Ports
 - 3 USB-Buchsen (1 auf der Vorderseite)

Netzteil:

Versorgungsspannung 230V 50/60Hz, Energieverbrauch: 500mA 230V
(120V 60Hz auf Anfrage erhältlich)

Foliensensoren

(Typ und Größe müssen je nach Maschine oder Material definiert werden) :

