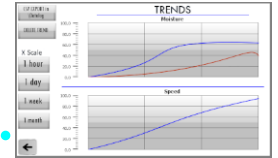




ROCMATIC-HMI

Überwachung der Kreuzspulrocknung mit automatischer Abschaltung



Beschreibung:

Ein Gerät zur Überwachung der Restfeuchtigkeit in Kreuzspulen während des Trocknungsprozesses, das für natürliche und künstliche Fasern geeignet ist und über die automatische Abschaltung der Lufttrockner verfügt.

Die folgenden Daten beziehen sich auf Messungen an einem einzelnen Punkt. Es können jedoch bis zu vier Punkte verwendet werden (auf Anfrage).

Anwendungen:

Heißlufttrockner für Kreuzspulen, Garntrockner im Allgemeinen.

Funktionen:

- Messung des Restfeuchtigkeitsgehalts im Material, Auswahl der verwendeten Fasern (15 reine Fasern + 42 gemischte Fasern)
- Erweiterter Feuchtigkeitsmessbereich (z.B. Baumwolle 0,8% - 23,3%, Wolle 4,5% - 46,6%)
- Das Gerät stoppt, wenn die gewünschte Luftfeuchtigkeit erreicht wird
- Auswahl der behandelten / getrockneten Fasern. Bei Modellen mit mehr als einem Eingang zur Messung der Restfeuchte können verschiedene Fasern ausgewählt und verschiedene Trockner angeschlossen werden (bis zu vier Eingänge stehen zur Verfügung)
- Alle eingestellten Parameter und die relevanten Werte werden aufgezeichnet und die Restfeuchtigkeit kann grafisch dargestellt werden
- Die Daten können über den frontalen USB-Anschluss oder über eine Ethernet-Verbindung heruntergeladen werden
- Daten werden als Webseiten angezeigt. Auf diese kann man im LAN über unterschiedlichen Geräte (Rechner, Smartphone, Tablet) zugreifen
- Fernunterstützung (LAN-Zugang über eine VPN-Verbindung)

Vorteile:

- Die Produktionsqualität wird ständig überwacht (Keine Wiederaufbereitung erforderlich))
- Produktionsoptimierung
- Das System speichert die Reihenfolge der Behandlungen und ihre Parameter
- Einfach zu bedienen (Alle Maschinenbediener arbeiten in gleicher Weise)
- Einfach zusammenzubauen
- Energieeinsparung
- Ermöglicht ein automatisiertes Verarbeitungsmanagement (Das Trocknungsmaschine stoppt, wenn die gewünschte Luftfeuchtigkeit erreicht wird)
- Erfordert nur minimale routinemäßige Wartung





Technische Daten

Technische Beschreibung:

7-Zoll-Touchscreen-Farbmonitor in einem Metallgehäuse, der mithilfe von Farbbalken (grün / gelb / rot) die Messungen der Restfeuchtigkeit anzeigt. Remote Einheit in einem zweiten Metallgehäuse.

(Mit einem Gerät können bis zu 4 Trockner für insgesamt 16 Nadelsensoren verwendet werden)

Größe:

- Metallgehäuse des Touchscreens – HMI (L 300 x H 300 x P 120 mm), Gewicht 6 kg (ca.)*
- Metallgehäuse der Remote-Einheit: L 500 x H 500 x P 200 mm, Gewicht ca. 18 kg*
(maximaler Abstand zwischen den Gehäusen: 10 m)
*Größe und Gewicht können je nach gewählter Konfiguration variieren

Peripheriegeräte:

- **Eingänge**
 - 1 bis 4 Nadelsensoren für jeden Trockner
 - Spezielle Nadelsensoren für hohe Temperaturen
 - Drei Warnleuchten für den Trocknungsfortschritt (grün = feucht, gelb = trocken, rot = sehr trocken)
- **Ausgänge**
 - 1 Analogausgang 0 – 4/20 mA (gemessene Restfeuchtigkeit)
 - 1 Relais-Ausgang (Trocknerstopp)
 - 1 für ein zusätzliches Modul mit drei Warnleuchten (grün / gelb / rot)
 - 1 Ethernet-Port
 - 1 USB-Buchse

Netzteil:

Versorgungsspannung: 230V 50/60 Hz , Energieverbrauch: 100mA - 230V (120V 60 Hz auf Anfrage erhältlich)

